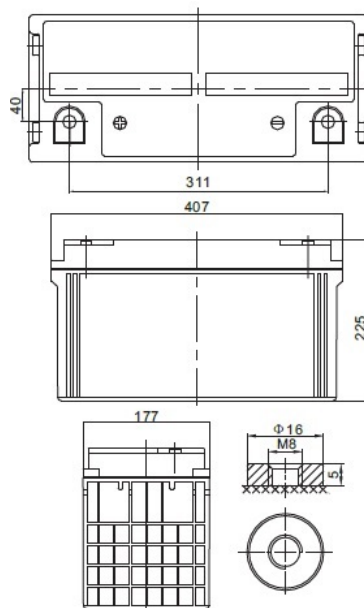




Napięcie nominalne	12 V	
Pojemność nominalna	3381 W / 10min do 1,67 V/celę 120 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę	
Wymiary	Długość	407 mm
	Szerokość	177 mm
	Wysokość / wys. całkowita	225 / 225 mm
Waga	~ 38,0 kg	
Technologia wykonania	AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa	
Projektowana żywotność	15 lat (dla pracy buforowej)	
Rezystancja wewnętrzna	~ 4,5 mΩ (w stanie pełnego naładowania)	
Dopuszczalny zakres temp. otoczenia	Rozładowanie	-20°C ~ +60°C
	Ładowanie	0°C ~ +50°C
	Składowanie	-20°C ~ +60°C
Maksymalny prąd rozładowania	1 200 A (5 sek.)	
Prąd zwarciov	3 000 A	
Maksymalny prąd ładowania	36,0 A	
Napięcie ładowania	Praca buforowa	13,6 ~ 13,8 VDC
	Praca cykliczna	14,6 ~ 14,8 VDC
Samorozładowanie	średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C	
Materiał obudowy	ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0)	
Rodzaj terminala	gwint wewnętrzny M8 (moment dokręcenia 10 + 12 Nm)	



CHRAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

Napięcie / czas	5 min	8 min	10 min	15 min	20 min	30 min	60 min	90 min
9.6 V	424,20	363,26	326,72	259,54	208,49	152,82	87,86	65,07
10.0 V	392,52	340,77	306,56	246,02	194,48	145,69	83,73	61,95
10.2 V	376,20	328,78	295,47	238,44	187,06	141,56	81,32	60,09
10.5 V	355,32	312,34	277,45	227,26	181,94	137,57	79,99	58,74
10.8 V	334,20	295,90	259,31	215,89	176,55	133,36	78,41	57,32
11.1 V	311,88	278,22	240,41	203,59	170,39	128,43	76,53	55,60

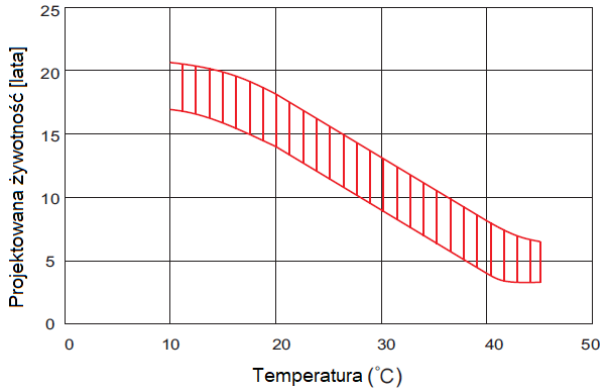
CHRAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W przy 25°C)

Napięcie / czas	5 min	8 min	10 min	15 min	20 min	30 min	60 min	90 min
9.6 V	4539,2	3944,0	3568,7	2851,9	2299,2	1689,1	974,9	724,8
10.0 V	4240,9	3735,6	3381,0	2729,6	2165,6	1625,9	938,2	696,8
10.2 V	4113,1	3647,4	3297,3	2676,8	2107,6	1598,4	922,0	683,8
10.5 V	3933,6	3509,3	3135,3	2583,6	2075,9	1573,0	918,3	677,0
10.8 V	3753,0	3372,3	2973,2	2489,7	2043,5	1546,9	913,1	670,1
11.1 V	3573,5	3235,4	2811,9	2395,9	2012,4	1520,2	909,5	663,3

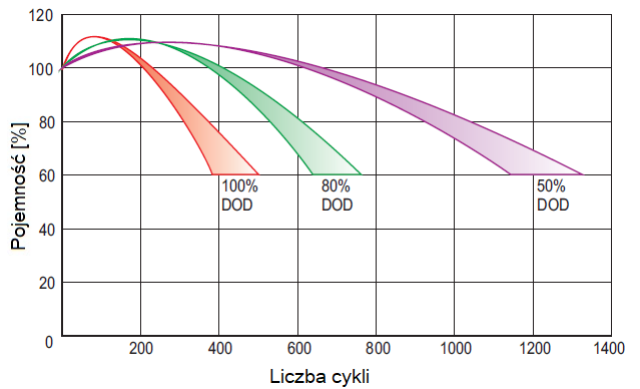
SPEŁNIANE NORMY

PN-EN 60896-21:2007	ISO 9001
PN-EN 60896-22:2007	ISO 14001
PN-EN 61056-1:2013	
PN-EN 61056-2:2013	
PN-E-83016:1999	

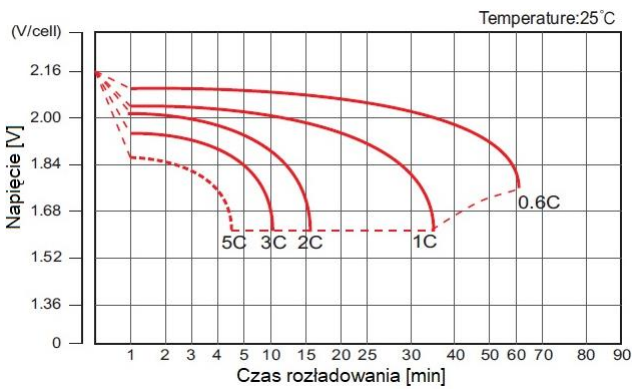
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



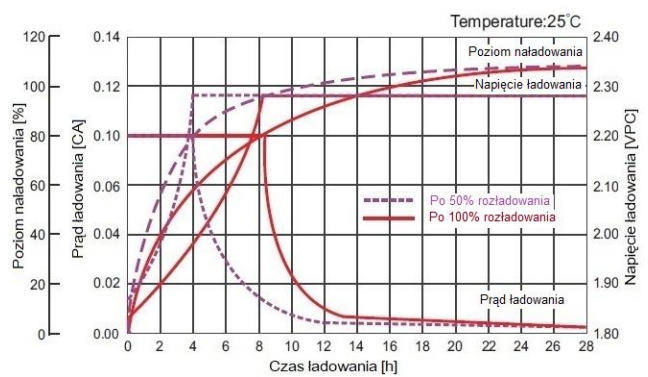
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKLICZNEJ



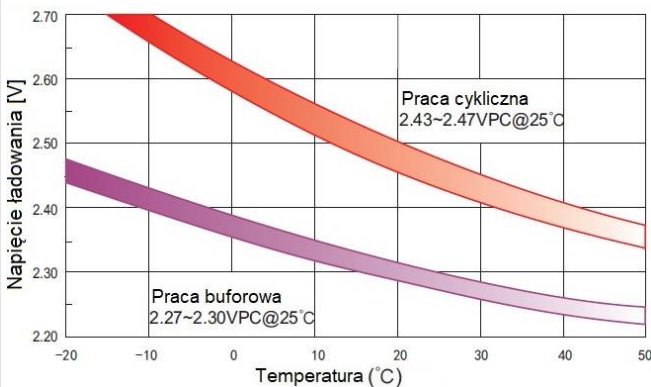
CHRAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



CHRAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



CHRAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA

