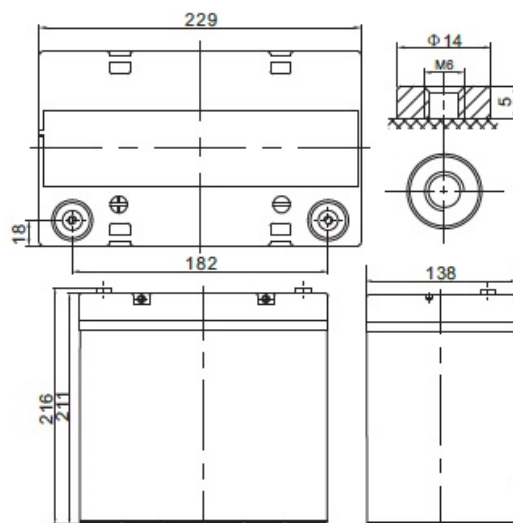




| | | |
|-------------------------------------|--|-----------------|
| Napięcie nominalne | 12 V | |
| Pojemność nominalna | 1550 W / 10min do 1,67 V/celę 55 Ah @ C20 dla rozładowania do 1,75 V/celę | |
| Wymiary | Długość | 229 mm |
| | Szerokość | 138 mm |
| | Wysokość / wys. całkowita | 211 / 216 mm |
| Waga | ~ 18,0 kg | |
| Technologia wykonania | AGM (Absorbent Glass Mat) elektrolit uwięziony w separatorach z włókna szklanego VRLA (Valve Regulated Lead Acid) bezobsługowy, obudowa wyposażona w zawory bezpieczeństwa | |
| Projektowana żywotność | 15 lat (dla pracy buforowej) | |
| Rezystancja wewnętrzna | ~ 5,7 mΩ (w stanie pełnego naładowania) | |
| Dopuszczalny zakres temp. otoczenia | Rozładowanie | -20°C ~ +60°C |
| | Ładowanie | 0°C ~ +50°C |
| | Składowanie | -20°C ~ +60°C |
| Maksymalny prąd rozładowania | 550 A (5 sek.) | |
| Prąd zwarciov | 1 350 A | |
| Maksymalny prąd ładowania | 16,5 A | |
| Napięcie ładowania | Praca buforowa | 13,6 ~ 13,8 VDC |
| | Praca cykliczna | 14,6 ~ 14,8 VDC |
| Samorozładowanie | średnio 3% pojemności na miesiąc dla 25°C | |
| Materiał obudowy | ABS UL94HB (na specjalne zamówienie UL94-V0) | |
| Rodzaj terminala | gwint wewnętrzny M6 (moment dokręcenia 8 + 10 Nm) | |



CHRAKTERYSTYKA STAŁOPRĄDOWA (A przy 25°C)

| Napięcie / czas | 5 min | 8 min | 10 min | 15 min | 20 min | 30 min | 60 min | 90 min |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 9.6 V | 194,43 | 166,49 | 149,75 | 118,96 | 95,56 | 70,04 | 40,27 | 29,82 |
| 10.0 V | 179,91 | 156,18 | 140,51 | 112,76 | 89,14 | 66,77 | 38,38 | 28,39 |
| 10.2 V | 172,43 | 150,69 | 135,42 | 109,29 | 85,74 | 64,88 | 37,27 | 27,54 |
| 10.5 V | 162,86 | 143,15 | 127,17 | 104,16 | 83,39 | 63,05 | 36,66 | 26,92 |
| 10.8 V | 153,18 | 135,62 | 118,85 | 98,95 | 80,92 | 61,12 | 35,94 | 26,27 |
| 11.1 V | 142,95 | 127,52 | 110,19 | 93,31 | 78,10 | 58,86 | 35,08 | 25,48 |

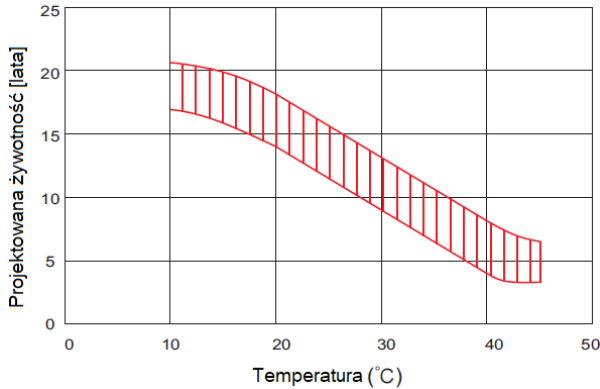
CHRAKTERYSTYKA STAŁOMOCOWA (W przy 25°C)

| Napięcie / czas | 5 min | 8 min | 10 min | 15 min | 20 min | 30 min | 60 min | 90 min |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 9.6 V | 2080,5 | 1807,6 | 1635,7 | 1307,1 | 1053,8 | 774,2 | 446,8 | 332,2 |
| 10.0 V | 1943,8 | 1712,1 | 1549,6 | 1251,1 | 992,6 | 745,2 | 430,0 | 319,4 |
| 10.2 V | 1885,2 | 1671,7 | 1511,3 | 1226,8 | 966,0 | 732,6 | 422,6 | 313,4 |
| 10.5 V | 1802,9 | 1608,4 | 1437,0 | 1184,1 | 951,4 | 721,0 | 420,9 | 310,3 |
| 10.8 V | 1720,1 | 1545,6 | 1362,7 | 1141,1 | 936,6 | 709,0 | 418,5 | 307,1 |
| 11.1 V | 1637,8 | 1482,9 | 1288,8 | 1098,1 | 922,4 | 696,7 | 416,8 | 304,0 |

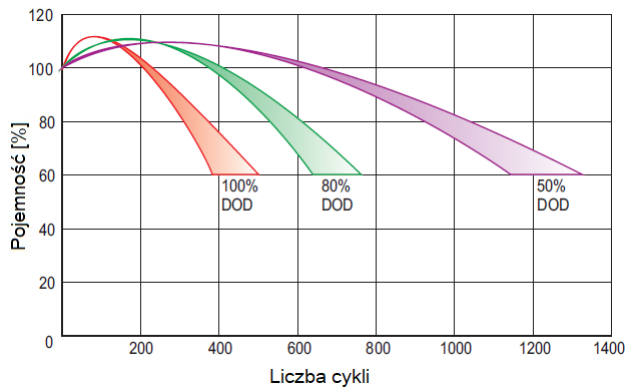
SPEŁNIANE NORMY

| | |
|---------------------|-----------|
| PN-EN 60896-21:2007 | ISO 9001 |
| PN-EN 60896-22:2007 | ISO 14001 |
| PN-EN 61056-1:2013 | |
| PN-EN 61056-2:2013 | |
| PN-E-83016:1999 | |

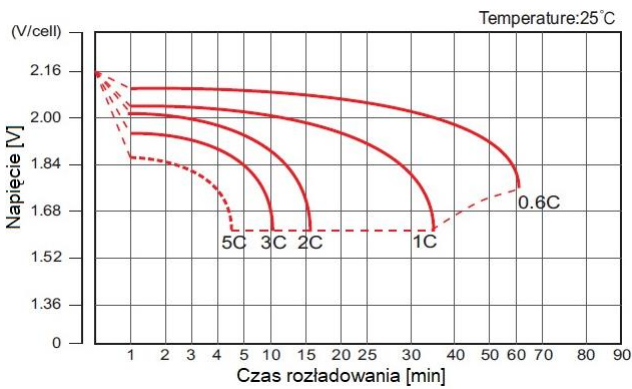
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY BUFOROWEJ



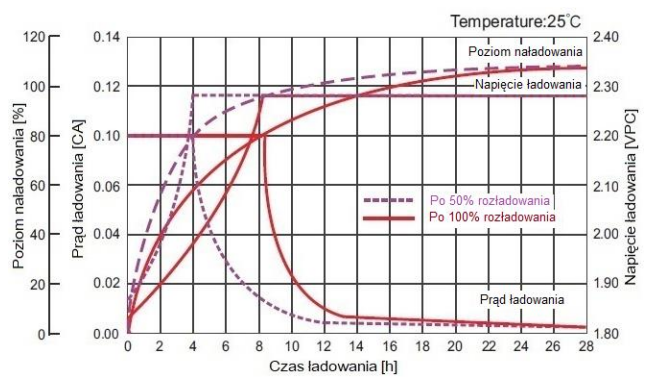
PROJEKTOWANA ŻYWOTNOŚĆ DLA PRACY CYKlicZNEJ



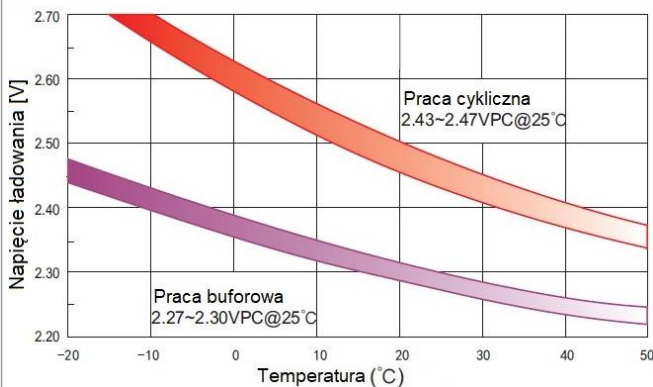
CHRAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA



CHRAKTERYSTYKA ŁADOWANIA



ZALEŻNOŚĆ NAPIĘCIA ŁADOWANIA OD TEMPERATURY



CHRAKTERYSTYKA SKŁADOWANIA

